

FICHE D'INFORMATION



ANTHEMIS



- **97%** d'efficacité de capture
- Capture, transport et stockage d'environ **800.000 t de CO₂/an** à partir de 2028



- **Site continental**, avec connexion fluviale directe (barges > 1,5 Kt)
- Réserves à long terme dans la carrière située en face de la cimenterie
- Fourniture de clinker aux usines d'Heidelberg Materials en Belgique et aux Pays-Bas



- Concept de **technologie hybride** combinant les procédés Oxyfuel et Amine développé en interne
- Aucune unité de capture du carbone à l'échelle industrielle exploitée en Europe jusqu'à présent
- Perspective de **scalabilité** : développement d'initiatives CCU supplémentaires



- Fonds nationaux, régionaux et européens



- Favoriser le **partenariat** pour le transport et le stockage de CO₂
- Coup d'envoi de l'**infrastructure de transport du CO₂** en Belgique



- **Fredericq Peigneux** - +32 475 87 23 81
fredericq.peigneux@heidelbergcement.com

USINE À LA POINTE DE LA TECHNOLOGIE

Ligne de production récemment adaptée, dont les émissions de CO₂ étaient déjà faibles en raison de l'utilisation de 70 % de combustibles alternatifs, modernisée avec un système hybride dont l'efficacité de captage est de 97 % → Première cimenterie continentale sans carbone en Europe occidentale répondant pleinement aux objectifs climatiques de la Belgique et de l'Union européenne.